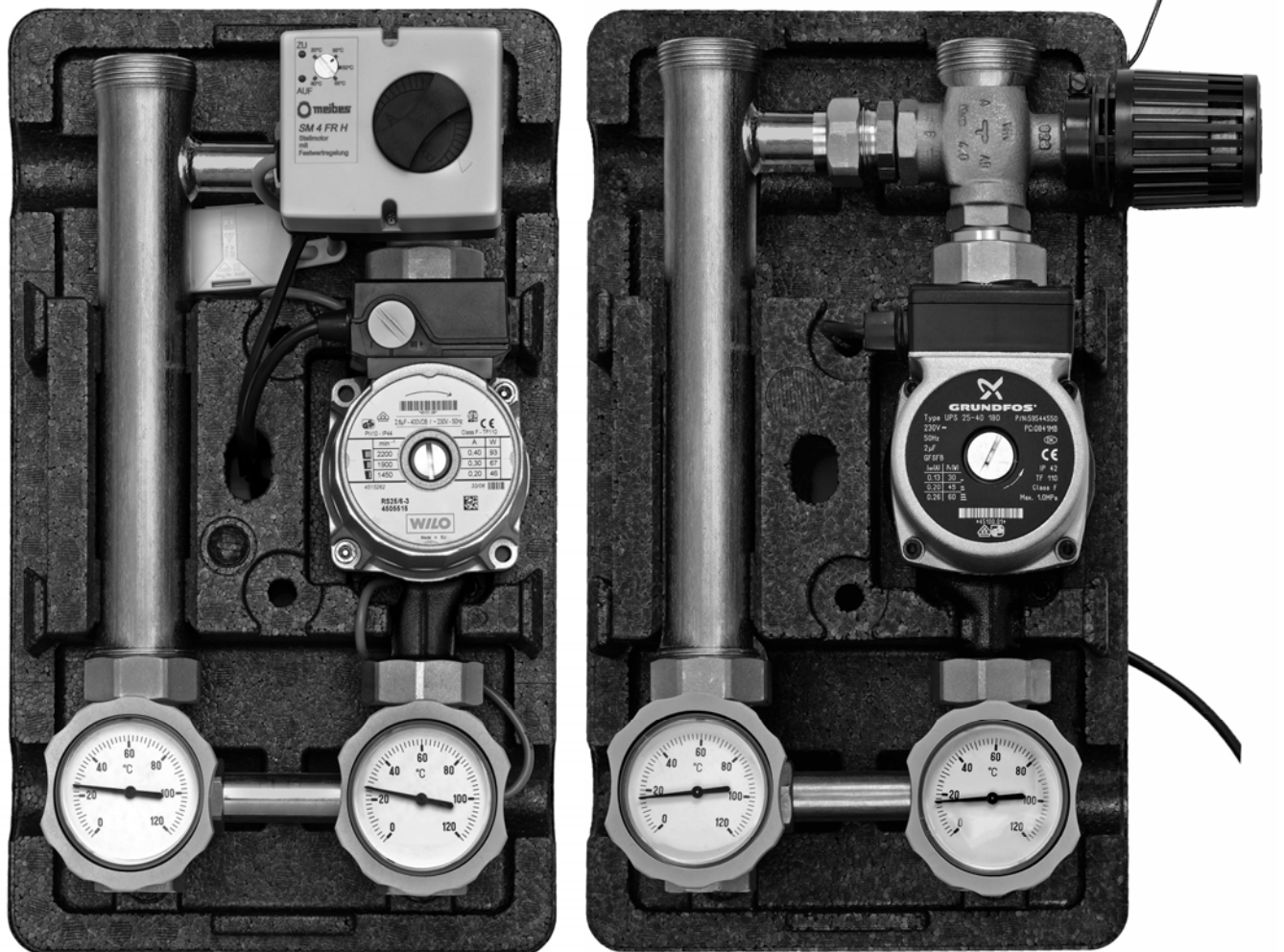


Насосная группа с поддержанием постоянной температуры обратной линии Поколение 7

Технический паспорт и инструкция по монтажу



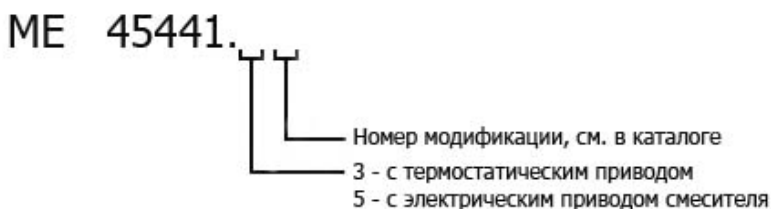
1. Назначение изделия

1.1. Насосные группы с поддержанием постоянной температуры обратной линии Поколения 7 предназначены для циркуляции теплоносителя и одновременно поддержания постоянной температуры обратной линии. Подача осуществляется с автоматическим добавлением теплоносителя из подающей линии, в случае падения температуры обратной. Управление может быть как с помощью термостатического клапана, так и с помощью сервопривода устанавливаемого на смесителе (в зависимости от модификации).

1.2. Группы с поддержанием постоянной температуры обратной линии предназначены для использования в котельных контурах.

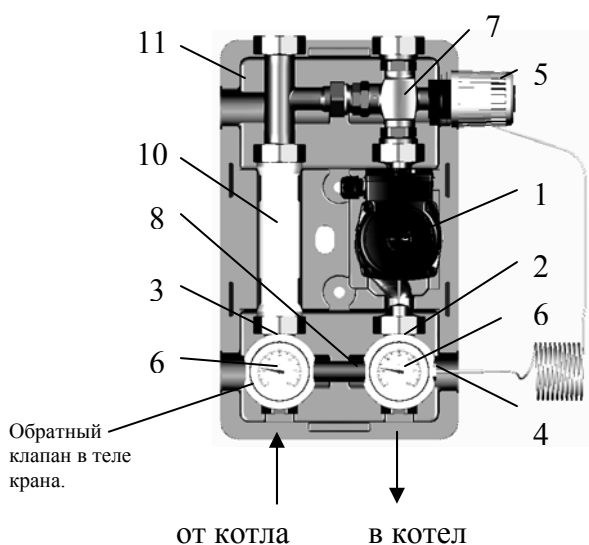
1.3. Существуют модификации с регулированием смесителя посредством термостатического или электрического сервомотора.

1.4. Существует несколько модификаций группы с различными артикульными номерами, ряд соответствий представлен ниже:



2. Технические характеристики

Группа с термостатическим регулированием



Группа с электрическим регулированием

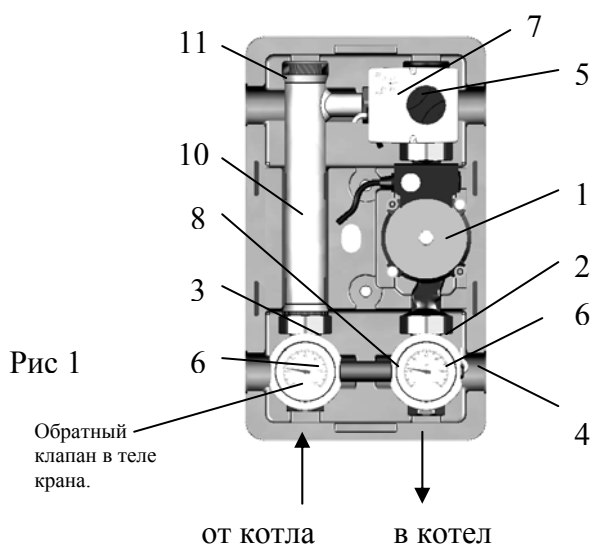


Рис 1

В комплект поставки насосной группы 1" с поддержанием постоянной температуры обратной линии входит(рис 1):

1. Насос Grundfos, Wilo или без насоса, исполнение Ду 25 , монтажная длина 180 мм, двухметровый кабель.

В случае самостоятельной установки насоса с напором более 6м. вод. ст требуется доработка термоизоляции на месте

2. Трехходовой шаровой кран в обратной линии, с рукояткой
3. Трехходовой шаровой кран в линии подачи с установленным обратным клапаном, с рукояткой
4. Температурный датчик термостатического привода (сервомотора с интегрированным регулятором температуры) вмонтирован в корпус крана.
5. Головка термостата (сервомотор с интегрированным регулятором температуры)
6. Два термометра, шкала температур от 0 до 120° С (красный – подающая линия, синий – обратная линия)
7. Трехходовой смеситель
8. Стабилизатор жесткости конструкции группы (заглушен)
9. Комплект креплений на стену (винты, дюбели)
10. Труба обратной линии
11. ЕРР изоляция(передний и задний кожухи)

Группа с термостатическим регулированием

Группа с электрическим регулированием

Технические характеристики		Технические характеристики	
Ду	25	Ду	25
Верхн. подключение	1" ВР	Верхн. подключение	1" ВР
Нижн. подключение	1 1/2" НР	Нижн. подключение	1 1/2" НР
Насос	см. артикул	Насос	см. артикул
Межосевое расстояние	125 мм	Межосевое расстояние	125 мм
Материалы	Сталь, латунь, ЕРР изоляция	Материалы	Сталь, латунь, ЕРР изоляция
Габариты	В 420 х Ш 250 х Г 246 мм	Габариты	В 420 х Ш 250 х Г 246 мм
Уплотнения	PTFE (без асбеста), EPDM	Уплотнения	PTFE (без асбеста), EPDM
Настройка температуры	40–70 °С	Настройка температуры	20 – 80 °С
Показатель K_{vs}	4.1	Показатель K_{vs}	6.2
Рабочее давление	6 бар	Рабочее давление	6 бар

3. Комплект поставки

Насосные группы поддержанием постоянной температуры обратной линии Поколения 7 поставляются в собранном виде, с упаковкой. В комплект поставки входит:

Комплект поставки. Насосные группы с поддержанием постоянной температуры обратной линии.	
Наименование	Количество
Комплект крепления к стене, шт.	1
Паспорт, шт.	1
Насосная группа УК, в составе:	
Насос (опционально), шт.	1
Термометр, шт.	2
Трёхходовой шаровой кран, с рукояткой , шт.	1
Трёхходовой шаровой кран, с рукояткой и встроенным обратным клапаном, шт.	1
Головка термостата(сервопривод), шт	1
Трёхходовой смеситель, шт	1
Стабилизатор жёсткости, шт	1
Труба обратной линии, шт.	1
Комплект соединительных уплотнений, компл.	1
Съёмная ЕРР изоляция, компл.	1

4. Устройство и работа

4.1. Насосные группы с поддержанием постоянной температуры обратной линии Поколения 7 представляют собой готовый комплект арматуры и насоса(опционально), предназначенный для выполнения функции повышения температуры обратной линии, путём подмеса теплоносителя из подачи. Комплект рассчитан на работу при максимальном давлении 6 бар и температуре теплоносителя 110⁰С. Подключение к контуру нагревателя(котла), 1 1/2” наружная резьба, находится снизу . Подключение к контуру потребителя ,1” внутренняя резьба, находится сверху.

4.2. Теплоноситель возвращается из контуров потребителей в котельный контур. В случае низкой температуры обратного теплоносителя на стенке топки котла начинает вырабатываться конденсат, который может привести к преждевременному выходу котла из строя, что особенно опасно для твёрдотопливных котлов. Для предотвращения этого и увеличения срока службы требуется увеличение температуры обратного теплоносителя. Насосная группа с ограничением температуры обратного теплоносителя в случае начала циркуляции слишком холодного теплоносителя, с помощью трёхходового смесителя проводит частичный подмес воды из линии подачи, тем самым повышая температуру обратной ветки. В комплект группы входит вся требующаяся арматура. Установка

требуемой температуры осуществляется рукояткой термостата(шкала) или вращением шлица термостата сервомотора(шкала).

5. Размещение и монтаж

5.1. Группы Поколения 7 могут устанавливаться только в помещениях с положительной температурой. Монтаж и пуск в эксплуатацию должен быть осуществлен специализированной фирмой. Перед запуском должна проводиться опрессовка – проверить систему на утечки в местах соединений. В качестве теплоносителя применять воду или пропиленгликолевую смесь с концентрацией гликоля до 40%. В случае использования нестандартных насосов, доработать изоляцию на месте.

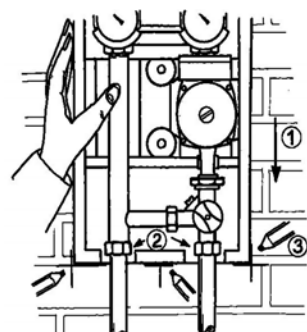


Рис 2

5.2. Установка групп

Монтаж может осуществляться как отдельно(рис 2,3,4), так и на распределительном модуле (рис.5)

Порядок монтажа на стене:

- 1.Соедините насосную группу, не снимая заднюю часть изоляции, с подающей и обратной линиями котла. Группа должна размещаться строго вертикально.
2. Накрутите накидные гайки от руки
3. Разметьте отверстия на стене(рис 2)
4. Просверлите отверстия в стене в соответствии с разметкой и установите дюбеля(рис 3)
5. Прикрутите заднюю часть термоизоляции к стене (не перетягивайте) с помощью шурупов(рис 4), входящих в комплект и подсоедините группу к линиям котла

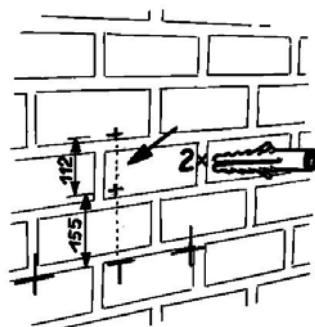


Рис 3

Монтаж также можно осуществлять, начиная с навески насосной группы на стену, следуя описанным выше пунктам, а затем подводить к ней трубопроводы от котла по месту.

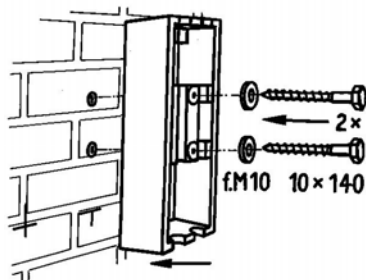


Рис 4

При монтаже насосных групп на распределительный коллектор Майбес обратите внимание, что линия подачи коллектора отмечена красной полосой сверху и снизу коллектора. Коллектор должен быть закреплен на стене в строго горизонтальном положении при помощи специальных кронштейнов (арт. 66337.3) таким образом, чтобы линия подачи была справа(рис 5).

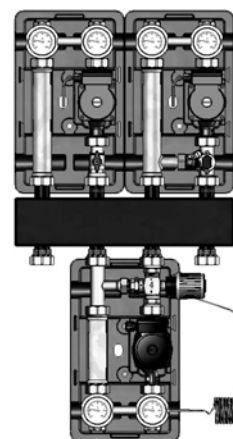


Рис 5

Для дополнительной фиксации группы к задней стенке изоляции возможно применять пластиковые хомуты, выполнив отверстия в изоляции сверлением.

5.3. Замена термометра

Все насосные группы Майбес укомплектованы контактными индикаторами температуры в подающей и обратной линиях, что позволяет оценить температурный перепад в контуре (рис 6).

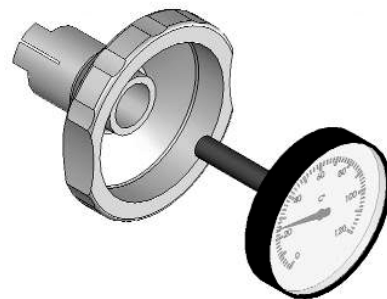


Рис 6

В случае необходимости замена термометра производится путем извлечения пластиковой рукоятки шарового крана при движении вдоль оси «на себя». Термометр извлекается вместе с рукояткой. При установке сначала монтируется рукоятка крана, затем в гильзу устанавливается термометр.

Маркировка: красный – «подающая», синий – «обратная»

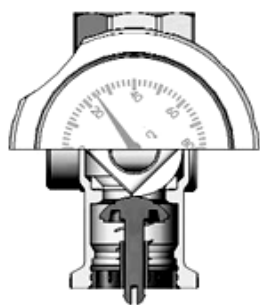
5.4 Установка перепускного клапана.

ВНИМАНИЕ!!! На группы с поддержанием постоянной температуры обратной линии перепускной клапан не может быть установлен в виду конструктивных особенностей.

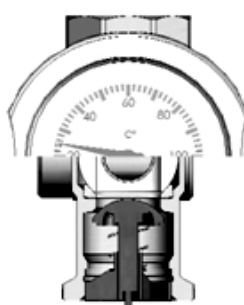
5.5 Обратный клапан

Все насосные группы укомплектованы обратным клапаном, вмонтированном в запорный узел обратной линии.

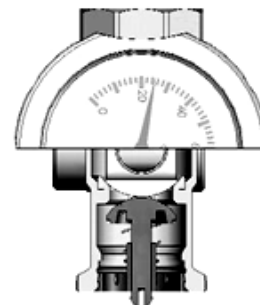
Обратный клапан может быть принудительно «отключен» путем поворота рукоятки запорного крана в положение 45° (рис.7). «Отключение» обратного клапана необходимо для заполнения/слива контура.



Обратный клапан «открыт», шаровый кран открыт



Шаровый кран открыт, Обратный в автоматическом режиме



Шаровый кран закрыт

Рис 7

5.6 Замена местами линии подачи и обратной линии

ВНИМАНИЕ!!! В группах нет возможно произвести перемену линии подачи и обратной линии.

5.7 Установка насоса

При установке насоса следует помнить, что установочный размер составляет 180мм.

Последовательность:

- 1) Подрежьте изоляцию по форме насоса
- 2) Установите насос, затем уплотнения с 2х сторон насоса. Соблюдайте направление движения теплоносителя при установке насоса (см стрелку на корпусе насоса)
- 3) Закрутите накидные гайки.

6. Требования безопасности

6.1 ВНИМАНИЕ!!! Осторожно. Высокая температура. Риск ожога.

6.2 Все действия по обслуживанию и монтажу должны проводится квалифицированным персоналом.

6.3 Регулярно производите техническое обслуживание оборудования для обеспечения его нормальной работы, рекомендуется не менее чем 1 раз в год или совместно с сервисным обслуживанием котельного оборудования.

6.4 При возможности замерзания необходимо обеспечить группу защитой от замерзания или полностью слить воду из контура.

7. Правила хранения, транспортирования и утилизации

7.1 Насосная группа должна храниться в закрытых помещениях, в условиях, исключающих возможность воздействия солнечных лучей, влаги, резких колебаний температуры. Температура окружающего воздуха при хранении от 1°C до 40°C и относительной влажности воздуха не более 80 % при 25°C.

7.2. Транспортирование допускается производить любым видом транспорта на любые расстояния. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов - по группе условий хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

7.3. Изделие не содержит драг/металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока эксплуатации.

8. Гарантия производителя

8.1.Изготовитель гарантирует нормальную работу насосных групп Поколения 7 при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения.

8.2.Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию, но не более 27 месяцев с даты отгрузки со склада.

8.3.Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации безвозмездно исправлять дефекты изделия или заменять его, если дефекты не возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования изделием или его хранения. Гарантийный ремонт осуществляет предприятие-изготовитель или его представитель.

8.4. Изготовитель не принимает претензии за некомплектность и механические повреждения насосных групп Поколения 7, несоблюдения требований настоящего паспорта, попадание вовнутрь посторонних предметов, веществ, жидкостей, наличия следов самостоятельной разборки, ремонта или доработок, стихийных бедствий, пожаров.

8.5 Потускнение или окисление латуни при несоблюдении требований хранения или в отсутствии заземления в системе не является дефектом.

9. Регламент сервисного обслуживания.

9.1. Производитель рекомендует выполнять перед началом отопительного сезона специалистом:

1. Открутить винт насоса и повернуть крыльчатку насоса вручную при помощи отвертки. Закрутить винт.

Внимание! Возможно вытекание жидкости.

2. Закрывать и открывать каждый шаровой кран из состава насосной группы.
 3. Для насосных групп ME 45441.5: снять сервопривод со смесителя и вручную повернуть его влево/вправо. Затем вернуть в исходное положение и установить сервомотор согласно п. 5.8. паспорта.
 4. Для насосных групп ME 45441.3: повернуть термостатическую головку из исходного положения в положения 1 и 5. Затем установить требуемое значение.
- 9.2. Также для насосов рекомендуем выполнить сервисное обслуживание, рекомендованное производителем насосов.

Производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений.

10. Гарантия

Наименование изделия			
Артикул изделия			
Заводской номер изделия (наклейка/штамп на корпусе) *заполняется при монтаже			
Дистрибьютор/Дилер/Партнер	дата	Подпись/расшифровка	печать
Отметка о продаже через розничную сеть	дата	Подпись/расшифровка	печать
Отметка о вводе в эксплуатацию	дата	Подпись/расшифровка	печать

Гарантийный срок на оборудование составляет 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию, но не более 27 месяцев с даты продажи, указанной в накладной.

Условием предоставления гарантии является наличие товарной накладной на оборудование.

При возникновении гарантийного случая покупатель предоставляет следующий перечень документов:

1. Акт в произвольной форме с описанием дефекта
2. Качественную фотографию места дефекта (2-3 ракурса).
3. Описание рабочих параметров системы (температура, давление, рабочая жидкость)
4. Накладную на оборудование
5. Настоящий гарантийный талон.

Регламент рассмотрения гарантийного случая.

Перечисленные выше документы направляются в адрес розничного продавца или официального Дистрибьютора/Дилера/Партнера компании «Майбес РУС» в зависимости от того, через какую организацию была произведена окончательная покупка оборудования. Процесс рассмотрения случая при необходимости участия ООО «Майбес РУС» занимает не более 7 рабочих дней с момента:

1. Предоставления пакета документов и фотографий
2. Поступления оборудования на склад ООО «Майбес РУС» при невозможности оценить дефект по п.1

Срок службы оборудования составляет не менее 15 лет непрерывной эксплуатации при условии соблюдения требований завода-изготовителя.

